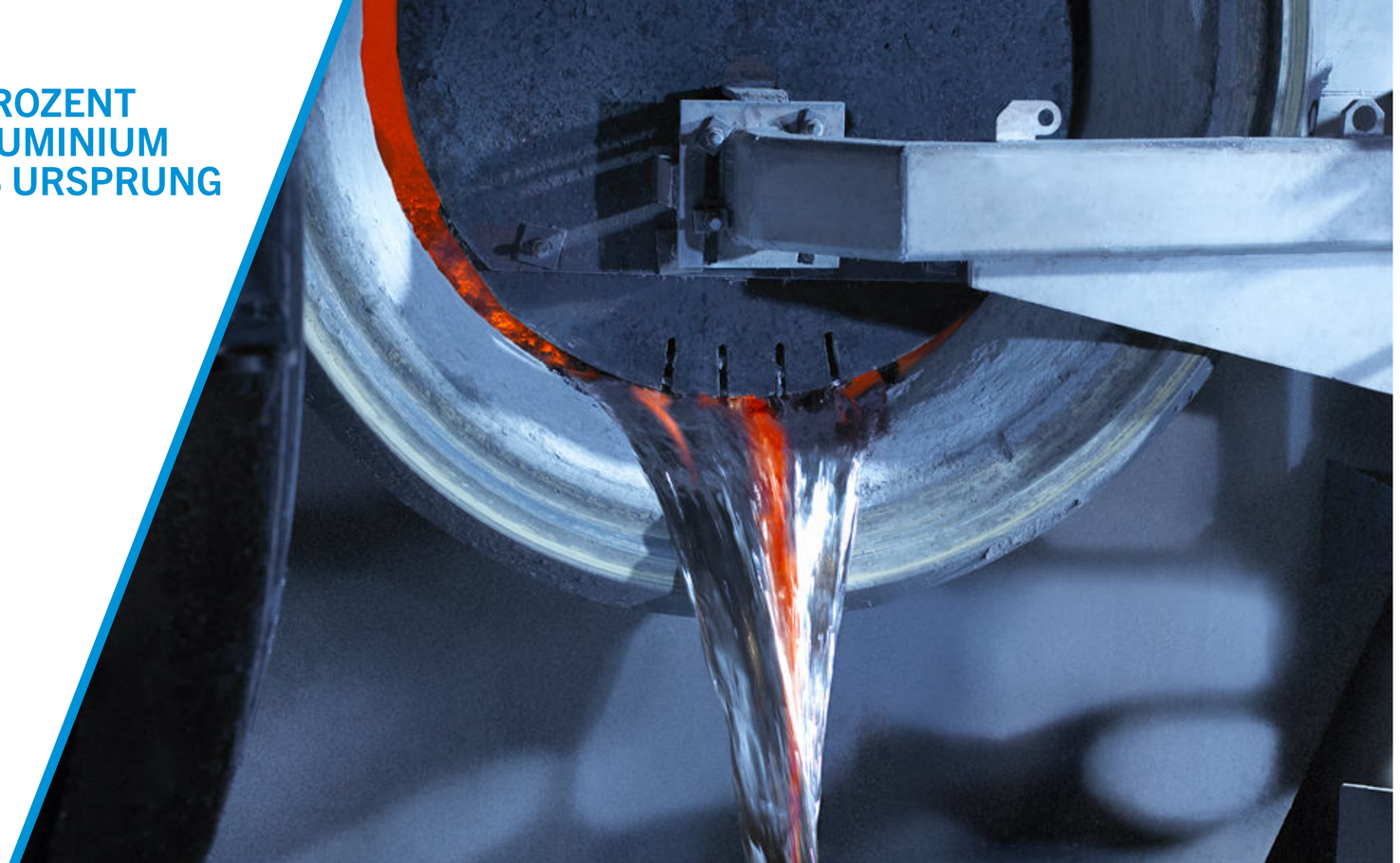
AMAG
AUSTRIA METALL

DAS SIND WIR

WIR SIND AMAG

100/ PROZENT ALUMINIUM ALS URSPRUNG



INHALT

Das sind wir	Seite 04 - 05
Unsere Werte	Seite 06 - 07
Die Wertschöpfungskette	Seite 08 - 09
Das AMAG Ökosystem	Seite 10 - 11
Das Innviertel	Seite 12 - 13
Forschung und Entwicklung	Seite 14 - 15
Nachhaltigkeit	Seite 16 - 17
Die Welt des Aluminiums	Seite 18 - 19
Die Produktwelt	Seite 20 - 25
Starker Partner	Seite 26 - 27

1/ MILLIARDE INVESTITION FÜR DIE ZUKUNFT

Das sind wir.

Unser Name steht seit vielen Jahren für Qualität, Zuverlässigkeit, Stabilität sowie Flexibilität im Umgang mit Kundenanforderungen. Die Basis dafür bildet unsere langjährige Erfahrung in der Aluminiumherstellung, insbesondere im Recycling, Gießen, Walzen und Veredeln von Walzprodukten. Auf dieser Grundlage haben wir mit der umfangreichen Investition von einer Milliarde Euro in Ranshofen ein klares Bekenntnis zum Standort Österreich mit seinen hervorragenden Rahmenbedingungen abgegeben und eine Strategie des Wachstums mit dem Namen Al4future umgesetzt. Mit einem hochmodernen Aluminiumwalzwerk sowie Recyclinganlagen am neuesten Stand der Technik haben wir die technologische Basis dafür geschaffen.

80\ JAHRE ALUMINIUM AUS DER AMAG RANSHOFEN

Unser Produktportfolio umfasst Primäraluminium (Sept-Îles, Kanada), Recyclinggusslegierungen und Walzprodukte (Ranshofen, Österreich) sowie einbaufertige Komponenten für die Luft- und Raumfahrtindustrie (Übersee und Karlsruhe, Deutschland). Die geografischen Absatzmärkte liegen mit Schwerpunkt in Europa, gefolgt von Nordamerika und Asien. Nachstehende Absatzsegmente werden mit hochwertigen und nachhaltig hergestellten Produkten beliefert:

- **Automobil und Transport**
- **Luft- und Raumfahrt**
- **Industrielle Anwendungen**
- **Konsumgüter**

Ein hohes Maß an Stabilität:

- Breite Aufstellung nach Branchen und Produkten
- Gesicherte Vormaterialversorgung
- Solide Eigentümerstruktur und Kontinuität im Management
- Hohe Kompetenz und Loyalität der Belegschaft zum Unternehmen (Mitarbeiter:innen sind über eine Stiftung am Unternehmen beteiligt)
- Redundanz bei den wesentlichen Produktionslinien in den Bereichen Gießen, Walzen, Wärmebehandeln und Schneiden
- Partnernetzwerk für Innovation und Entwicklung mit Kunden sowie Universitäten

Wir notieren seit 2011 an der Wiener Börse und kommunizieren daher quartalsmäßig über unsere finanzielle Entwicklung. Im Jahresbericht findet sich auch eine umfassende Darstellung unserer nicht-finanziellen Leistungen sowie unseres Nachhaltigkeitsprogramms mit klaren Zielen und Maßnahmen. Wir legen damit höchsten Wert auf Transparenz und Ehrlichkeit und nehmen unsere Verantwortung in den Bereichen Umwelt, Soziales und Unternehmensführung (ESG) ernst.

DAFÜR STEHEN WIR:

INNOVATION
NACHHALTIGKEIT
VIELFALT
MENSCHLICHKEIT

4 WERTE ALS FUNDAMENT UNSERES HANDELNS

Innovation:
Wir entwickeln unser einzigartiges Produktportfolio laufend weiter und begegnen damit individuellen Kundenwünschen. In unserem modernen Center of Material Innovation (CMI) sind rund 150 Mitarbeiter:innen damit beschäftigt, die Lösungen von morgen zu erarbeiten. Wir denken Aluminium.

Nachhaltigkeit:
Wir erzeugen in Kanada Primäraluminium mit elektrischer Energie aus Wasserkraft. Die Alouette, die größte Elektrolyse Nord- und Südamerikas, produziert auf höchstem ökologischen Niveau. In Ranshofen nutzen wir unsere ausgeprägte Recyclingkompetenz zur Umsetzung von innovativen Closed-Loop-Konzepten und leisten so unseren Beitrag zur Kreislaufwirtschaft. Wir haben ein Konzept zur Dekarbonisierung unseres Standorts in Ranshofen. Wir denken rund.

Vielfalt:
In unterschiedlichen Dimensionen: Wir beschäftigen mehr als 2.000 Mitarbeiter:innen aus über 30 Nationen und haben eine breite Kundenstruktur mit rund 1.000 Kunden. 5.000 unterschiedliche Produkte auf Basis von rund 200 Legierungen sprechen eine klare Sprache. Wir denken bunt.

Menschlichkeit:
Wir legen Wert auf respektvollen Umgang und wertschätzende Kommunikation mit allen an der Entwicklung und den Erfolg des Unternehmens beteiligten Personen und Organisationen. Wir engagieren uns sozial auf unterschiedlichsten Ebenen. Wir denken gemeinsam.

DIE EINZIGARTIGE AMAG WERTSCHÖPFUNGSKETTE

Die AMAG Wertschöpfungskette erstreckt sich von der Erzeugung von Primäraluminium über Gussprodukte bis hin zu Walzprodukten und der Fabrikation von Komponenten für die Luft- und Raumfahrtindustrie. Durch den Einsatz von Aluminiumschrott können die AMAG Halbfabrikate mit einem sehr geringen CO_2-Gehalt hergestellt werden. Daneben gliedern sich eine Vielzahl an digitalen Services ein, wie etwa die Nachverfolgbarkeit von Aluminiumteilen mittels coilDNA.

EINSATZMATERIAL

RECYCLING: AMAG, RANSHOFEN, AUT

- Einsatz von 75 - 80 % Aluminiumschrott am Standort

PRIMÄRALUMINIUM: ALOUETTE, QUÉBEC, CAN

- 20 % Beteiligung an der größten Elektrolyse Nord- und Südamerikas
- Benchmark bei Energieverbrauch und CO_2-Ausstoß
- Gesicherte Vormaterialversorgung auf höchstem ökologischen Niveau
- Günstige Lage durch direkte Anbindung an Hochseehafen

HALBFABRIKATE

AMAG, RANSHOFEN AUT

- Zwei eigenständige Walzwerke und mehrere Wärmebehandlungslinien
- Der größte Aluminiumrecycler der westlichen Welt

PRODUKTERZEUGUNG

AMAG components, ÜBERSEE, KARLSRUHE, GER

- Komponenten für Luft- und Raumfahrtindustrie
- 60-jährige Erfahrung in der Bearbeitung von Aluminium und Titan
- Ausgeprägte Engineeringkompetenz und modernste Produktionsanlagen

Motto: First Time Right

PRODUKTNUTZUNG

SCHROTTRÜCKLAUF

DIGITALISIERUNG

coilDNA | SMART FACTORY | KUNDENPORTAL

80/ PROZENT MAXIMALER SCHROTTEINSATZ

Das AMAG Ökosystem.

Der AMAG Hauptsitz in Ranshofen hat sich durch umfangreiche Investitionen und Innovationen zum modernsten Aluminiumwalzwerk der westlichen Welt entwickelt.

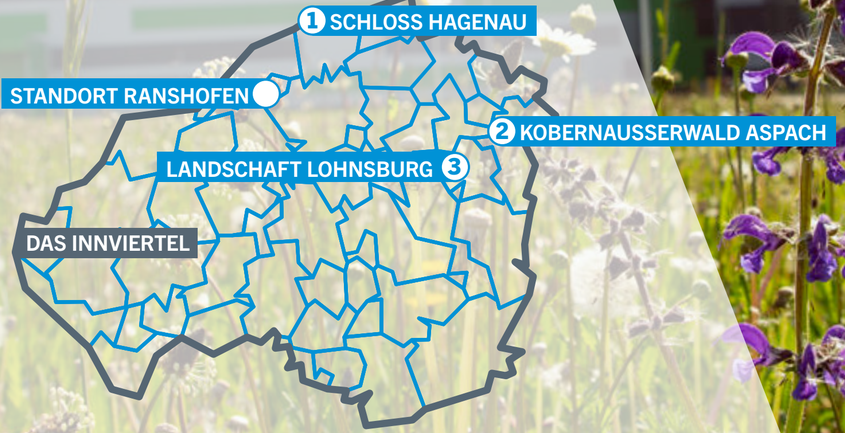
Zwei unabhängige Walzwerke in Kombination mit mehreren Wärmebehandlungslinien und zwei Gießereien mit höchster Recyclingkompetenz garantieren für Zuverlässigkeit und bilden die Basis für eine nachhaltige Entwicklung.

Mit einer Walzkapazität von 300.000 Tonnen Aluminium stehen noch ausreichend Kapazitäten für weiteres Wachstum zur Verfügung. Ranshofen gehört zu den größten Einzelstandorten im Schrottrecycling in Europa und liegt mit einer Schrotteinsatzrate von 75 - 80 % im Spitzenfeld der Industrie.

Anlagen in Zahlen:

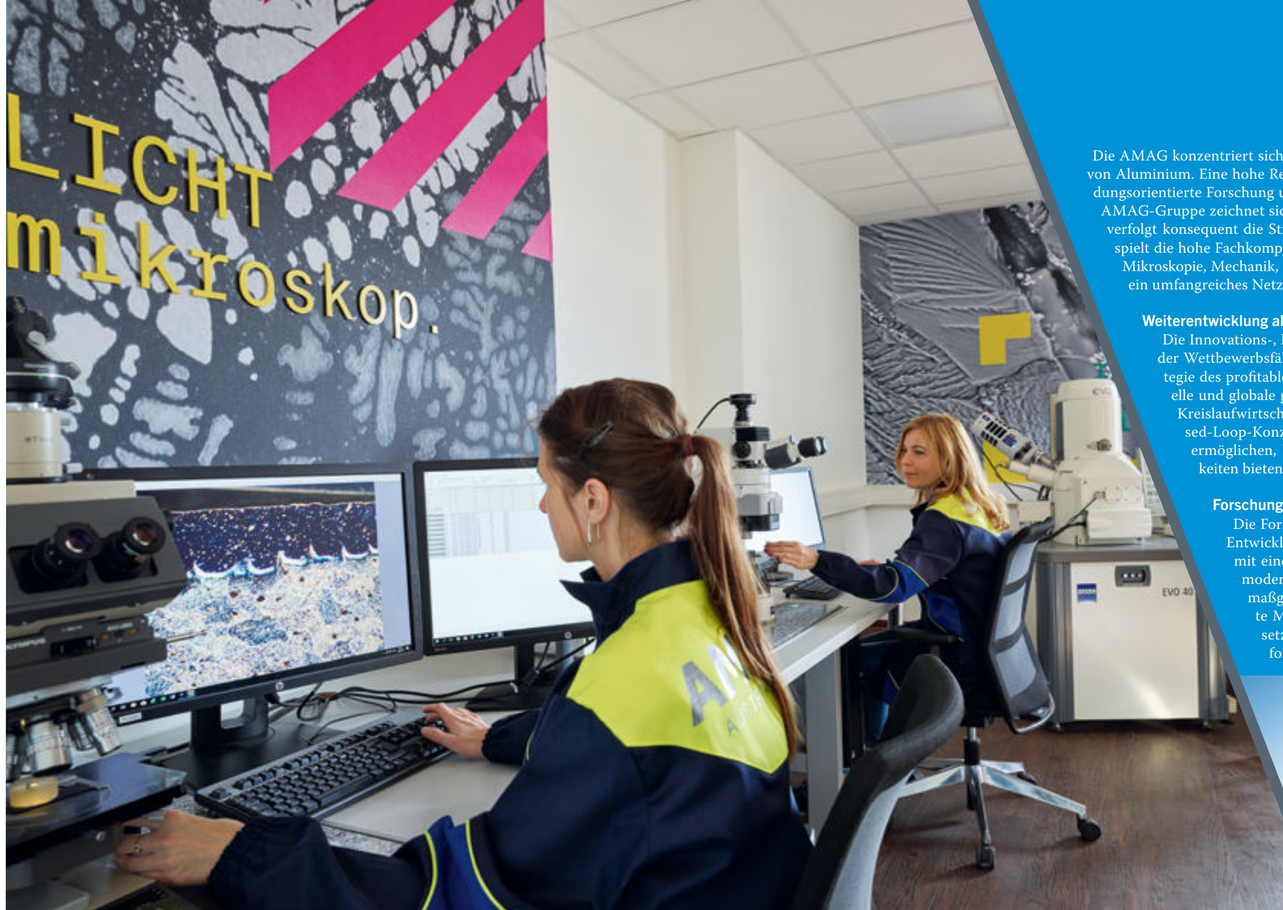
27	Gieß- und Schmelzöfen
10	Gießanlagen
10	Homogenisierungsöfen
5	Blockstoßöfen
7	Walzgerüste
3	Banddurchzugsöfen
2	Horizontal-Vergüteöfen
46	Wärmebehandlungsöfen
4	Querteilanlagen
4	Reckanlagen
2	Plattenscheren
5	Plattensägen
2	Barrenfräsen
3	Bandsägen
2	Plattierstationen

DAS INNVIERTEL, UNSERE HEIMAT. WO INDUSTRIE AUF NATUR TRIFFT.



5 HUNDERTTAUSEND PRÜFKÖRPER PRO JAHR

Die Smart Factory für Probenfertigung und -prüfung ist im Center for Material Innovation integriert und künftig ein wesentlicher Bestandteil der Materialfreigabeprüfung. Hier werden mit künstlicher Intelligenz etwa 500.000 Prüfkörper jährlich zeitgerecht für die einzelnen Aufträge erzeugt und getestet.



INNOVATION

Die AMAG konzentriert sich seit vielen Jahren auf die verantwortungsvolle und ressourcenschonende Produktion von Aluminium. Eine hohe Recyclingkompetenz, insbesondere bei stärker verunreinigten Schrotten, sowie anwendungsorientierte Forschung und Entwicklung bilden dabei die Basis für die Innovation nachhaltiger Produkte. Die AMAG-Gruppe zeichnet sich im Branchenvergleich durch einen sehr hohen Anteil an Spezialprodukten aus und verfolgt konsequent die Strategie mit Fokus auf Innovation und Nachhaltigkeit. Eine wesentliche Rolle hierfür spielt die hohe Fachkompetenz der Mitarbeiter:innen. Im Center for Material Innovation sind Laboratorien für Mikroskopie, Mechanik, Oberfläche, Chemie und Umwelt untergebracht. Zudem kann die AMAG-Gruppe auf ein umfangreiches Netzwerk aus renommierten Universitäten und Forschungseinrichtungen zurückgreifen.

Weiterentwicklung als Triebwerk:

Die Innovations-, Forschungs- und Entwicklungstätigkeiten der AMAG sind der Treiber zur Steigerung der Wettbewerbsfähigkeit und zur Entwicklung kundenspezifischer Problemlösungen im Zuge der Strategie des profitablen Wachstums. Viele der Produktinnovationen adressieren direkt oder indirekt aktuelle und globale gesellschaftliche und ökologische Themen, wie die Verknappung fossiler Ressourcen, Kreislaufwirtschaft, Klimawandel und Mobilität. Besonderes Augenmerk gilt dabei Lösungen, die Closed-Loop-Konzepte mit Kunden, Alloy-to-Alloy-Recycling sowie recyclingfreundliche Legierungen ermöglichen, Umweltauswirkungen reduzieren und neue sowie verbesserte Anwendungsmöglichkeiten bieten.

Forschung und Entwicklung:

Die Forschungsstrategie der AMAG zielt auf die Steigerung der Wettbewerbsfähigkeit durch Entwicklung kundenspezifischer Problemlösungen sowie Spezialprodukte ab und leistet somit einen wesentlichen Beitrag zur Wachstumsstrategie. Ein hoher Grad an Spezialisierung, modernste Produktionstechnologien sowie weitreichende Digitalisierung spielen dabei eine maßgebliche Rolle. Auch die Optimierung von Materialeigenschaften sowie der effiziente Materialeinsatz gehören zu den Forschungs- und Entwicklungsaktivitäten (F&E). Hier setzt die AMAG auf die Zusammenarbeit mit Schlüsselkunden aus technologisch herausfordernden Branchen mit hohem Innovationspotenzial.

40/ JAHRE FOCUS AUF RECYCLING VON ALUMINIUM

Primäraluminium produziert auf ökologisch höchstem Niveau:
Mit der Beteiligung an der kanadischen Elektrolyse Alouette verfügen wir über qualitativ und ökologisch hochwertiges Primäraluminium zur Absicherung der Produktion am Standort Ranshofen. Die Alouette ist mit einer jährlichen Produktion von 600.000 Tonnen Primäraluminium die größte Elektrolyse Nord- und Südamerikas. Durch den Einsatz von elektrischer Energie aus Wasserkraft ist die Alouette auch bei den CO_2-Emissionen Benchmark.

Mit mehr als 40 Jahre Erfahrung sind wir die Nummer Eins im Recycling von Aluminium. Mit einer Schrotteinsatzrate zwischen 75 und 80 Prozent ist der Standort Ranshofen vor allem in Anbetracht des breiten Portfolios an Guss- und Walzprodukten einzigartig. Modernste Schrottaufbereitungs- und Sortiertechnologien sowie energieeffiziente und umweltoptimierte Schmelz- und Gießöfen bilden die Basis für eine nachhaltige Produktion.

Geschlossene Materialkreisläufe - Closed Loop:
Aluminium kann beliebig oft ohne Qualitätsverlust rezykliert und damit im Materialkreislauf geführt werden. Dabei werden wertvolle Rohstoffe und Energie (bis zu 95 Prozent verglichen mit der Primärproduktion) gespart. Closed-Loop-Partnerschaften mit Kunden dienen der Schließung von industriellen Materialkreisläufen, in dem der anfallende Schrott direkt rückgeführt und wieder in hochwertige Produkte umgewandelt wird. Diese Konzepte wurden über die Jahre entwickelt, optimiert und standardisiert und so zum fixen Serviceangebot der AMAG.

Sustainable Development Goals (UN):
Mit der Umsetzung des Nachhaltigkeitsprogramms leisten wir wertvolle Beiträge zur Erreichung der Sustainable Development Goals (SDGs) der Vereinten Nationen. Wir bekennen uns dazu, diese Agenda mit innovativen und nachhaltigen Produkten, einem engagierten Umweltmanagement und einer verantwortungsbewussten Wertschöpfungskette umzusetzen.

ASI (Aluminium Stewardship Initiative):
Das Thema Nachhaltigkeit spielt außerhalb unserer Werkstore ebenso eine wichtige Rolle. Als Gründungsmitglied tragen wir aktiv zu Nachhaltigkeit und Transparenz entlang der Aluminium-Wertschöpfungskette bei. Mit der Zertifizierung nach dem ASI Performance und ASI Chain of Custody Standard (CoC) kann das gesamte Produktportfolio als ASI-zertifiziertes Material unter Einbeziehung der gesamten Lieferkette, vom Bauxitabbau über Recycling bis zum fertigen AMAG Halbzeug, angeboten werden.

Auszeichnungen:
- **EcoVadis Sustainability Rating 2022 Platinum Award**
- **ASI Chain of Custody**
- **Effective Sustainability Communicator Gold Award**
- **ESG-Rating Sustainalytics „Top Performer“**

Nachhaltigkeit:
Unser Geschäftsmodell veranschaulicht, wie Innovation und Nachhaltigkeit miteinander einhergehen. Durch Investitionen und Innovationen ist der Standort Ranshofen zum modernsten Aluminiumwalzwerk der westlichen Welt geworden. Digitalisierung und Kreislaufwirtschaft stellen dabei Innovationstreiber für die profitable Entwicklung dar. Mit maßgeschneiderten Produktlösungen werden Kunden dabei unterstützt, den CO_2-Fußabdruck ihrer Produkte weiter zu verbessern. In einem umfassenden Nachhaltigkeitsprogramm werden ehrgeizige Nachhaltigkeitsziele in den sechs Handlungsfeldern

- **Umweltschutz**
- **Kundenbeziehung**
- **Unternehmensführung**
- **Mitarbeiterbeziehung**
- **Gesellschaftliches Engagement und**
- **Wertschöpfungskette**

mit klaren Zielen und Maßnahmen verfolgt und damit auch eine ESG-Compliance sichergestellt. Spitzenpositionen bei externen ESG-Ratings bestätigen den Erfolg.

Dekarbonisierung:
Mit einer im Jahr 2021 entwickelten CO_2-Roadmap zur Dekarbonisierung bekennen wir uns aktiv zum Klimaschutz und haben uns das ambitionierte Ziel gesetzt, die CO_2-Neutralität bis 2050 zu erreichen. Damit strebt Österreich im Vergleich zum European Green Deal eine um zehn Jahre frühere Klimaneutralität an. Der AMAG-Ansatz zur Dekarbonisierung besteht aus den drei Stufen Recycling, Energieeffizienz und Substitution von fossilen Energieträgern durch erneuerbare Energieformen.

5 TAUSEND UNTERSCHIEDLICHE WALZPRODUKTE

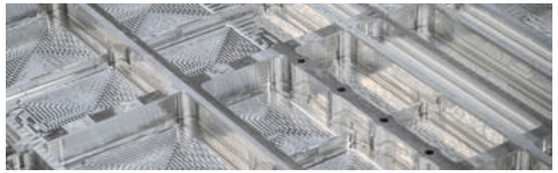
Wir produzieren hochwertige Aluminiumhalbzeuge und -bauteile sowie Primäraluminium. Dabei vereint das Unternehmen höchste Qualität der Produkte, Effizienz in der Produktion, ein breites Produktportfolio mit hohem Spezialitätenanteil und höchste Kompetenz im Aluminiumrecycling in einzigartiger Weise.

Primäraluminium: Die Elektrolyse produziert Primäraluminium in Form von Low-Profile-Sows und ist einer der Vormateriallieferanten für den Standort Ranshofen. Die Produktion erfolgt durch den effizienten Einsatz von elektrischer Energie aus Wasserkraft mit einem ausgesprochen niedrigem CO_2-Fußabdruck.

Recycling-Gusslegierungen: Gusslegierungen für die weiterverarbeitende Industrie werden in Form von Masseln und Sows, aber auch als Flüssigaluminium geliefert und insbesondere für den Formguss eingesetzt.

WILLKOMMEN IN UNSERER WELT.

Walzprodukte: Wir stellen Aluminiumwalzprodukte in Form von Blechen, Bändern und Platten her. Das breite Produktportfolio umfasst hochfeste Werkstoffe, Trittbleche, Glanzprodukte, lotplattierte Bleche, Folienvorwalzbänder für die Verpackungsindustrie, Präzisionsplatten sowie Kathodenbleche. Diese Produkte kommen in vielen unterschiedlichen Industrien zum Einsatz, wie in der Luftfahrt-, Automobil-, Maschinenbau-, Verpackungs-, Elektro-, Sport- und Konsumgüterindustrie sowie in der Architektur.



Komponentenfertigung: AMAG components blickt auf eine mehr als 60-jährige Erfahrung bei der Fertigung von Komponenten und einbaufertigen Bauteilen aus Aluminium und Titan für die internationale Luft- und Raumfahrtindustrie zurück.

1 TAUSEND KUNDEN WELTWEIT

Wir bedienen unsere internationalen Kunden über elf Tochtergesellschaften und garantieren mit der Unterstützung von vier Vertriebspartnern eine kompetente Kundenbetreuung von den USA über Zentral- und Osteuropa bis nach Asien.

Um unsere Kolleg:innen in den Niederlassungen zu kontaktieren, besuchen Sie unsere Webseite und klicken Sie auf die entsprechenden Pins: **www.amag-al4u.com/unternehmen/standorte**

www.amag-al4u.com/unternehmen/standorte

- Produktionsstandorte
- Vertriebstöchter AMAG rolling GmbH
- Handelsvertretungen AMAG rolling GmbH

LUFT- UND RAUMFAHRT

In dieser Industrie punkten wir mit:
- Verlässlichkeit und Qualität
- Customer Service, Kundennähe und Flexibilität
- Nachhaltigkeit und einzigartigem Closed-Loop Recycling
- Fertigungskompetenz komplexer Strukturbauteile
- Versorgungssicherheit durch eine vollintegrierte Wertschöpfungskette „Alles aus einer Hand“

Unsere Produkte:
- Hochwertige Bänder, Bleche und Platten aus verschiedenster Aluminiumlegierungen
- Konturgesägte Zuschnitte „Near Net Shape“
- Einbaufertige Strukturbauteile und Baugruppen

Anwendungsbereiche:
- Kommerzielle Luftfahrt (Passagierflugzeuge, Business Jets, Hubschrauber)
- Frachtflugzeuge
- Militärflugzeuge (Hubschrauber, Mehrzweckkampfflugzeuge)
- Raumfahrt (Trägerraketen und Satelliten)

AUTOMOBIL UND TRANSPORT

In dieser Industrie punkten wir als starker Entwicklungspartner mit:
- Liefertreue und Qualität
- Breitem Produktportfolio
- Umfassende Qualifikationen
- Hoher Innovationskraft

Unsere Produkte:
- Bänder
- Bleche
- Platten
- Lotplattierte Bleche
- Speziallegierungen und -oberflächen
- Gusslegierungen

Anwendungsbereiche:
- Personenkraftfahrzeuge
- LKW , Anhänger, Sonderfahrzeuge
- Schienenfahrzeuge
- Schiffe
- Seilbahnen

KONSUMGÜTER

In dieser Industrie punkten wir mit:
- Hochwertigen Oberflächen
- Hochfesten Werkstoffen
- Hohem Innovationspotential

Unsere Produkte:
- Bänder
- Bleche
- Platten

Anwendungsbereiche:
- Verpackung (Lebensmittel, Pharma, Kosmetik)
- Bergsportartikel (Ski, Skibindungen, Wander- und Skistöcke sowie Kletterkomponenten)
- Fahrradkomponenten (Kettenräder)
- Motorradkomponenten (Kettenräder)
- Unterhaltungselektronik (Gehäuse, Strukturteile)
- Dekoration (Innendekoration, Fassaden, Architektur)

INDUSTRIELLE ANWENDUNGEN

In dieser Industrie punkten wir mit:
- Engste Toleranzen
- Optimale Zerspanbarkeit
- Anodisierfähigkeit
- Umformbarkeit
- Breites Legierungsportfolio

Unsere Produkte:
- Bänder
- Bleche
- Walzplatten
- Guss- und Walzplatten gefräst

Anwendungsbereiche:
- Anlagenbau
- Formenbau
- Halbleiterindustrie
- Anwendungen bei Windturbinen
- Maschinenbau
- Behälterbau
- Werkzeugbau
- Schiffsbau
- Fahrzeugbau
- Wehrtechnik
- Medizintechnik

WIR SIND STARKER PARTNER

Wir stehen mit unseren Produkten und Dienstleistungen für Qualität und Zuverlässigkeit. Mit einer auf Wachstum ausgerichteten Strategie und einem breiten Portfolio an Guss- und Walzprodukten sowie Komponenten für die Luftfahrtindustrie sind wir ein starker Entwicklungs- und Wachstumspartner für eine Vielzahl von Kunden in den unterschiedlichsten Branchen.

Der Standort Ranshofen mit dem modernsten Aluminiumwalzwerk der westlichen Welt ist der Garant dafür. Ein hohes Maß an Spezialisierung und Innovationskraft lässt hier laufend neue Produkte entstehen, die die höchsten technischen aber auch nachhaltigen Anforderungen erfüllen. Die ausgeprägte Kompetenz und Erfahrung im Recycling von Aluminium gepaart mit modernsten Anlagen trägt hierzu wesentlich bei.

Wir sind damit ein verlässlicher und starker Partner für unsere zahlreichen internationalen Kunden und Geschäftspartner, unsere Eigentümer und unsere Mitarbeiter:innen.

Wir freuen uns auf die Zusammenarbeit.

Der Vorstand mit dem AMAG Team

Klimaneutral
Druckprodukt
ClimatePartner.com/13996-2203-1013

PRINTED IN AUSTRIA

FSC
www.fsc.org
MIX
Papier | Fördert gute Waldnutzung
FSC® C011912

Impressum:

Medieninhaber und Layout: AMAG Austria Metall AG
Postfach 3, 5282 Ranshofen, Österreich
Bilder: AMAG Austria Metall AG, Adobe Stock
Druck: Print Alliance HAV Produktions GmbH
Bad Vöslau, Österreich

AMAG
AUSTRIA METALL

AMAG Austria Metall AG
Postfach 3
5282 Ranshofen
Österreich
T +43 7722 801 0
F +43 7722 809 498
md-amag@amag.at
www.amag.at

PLATINUM Top 1%
2022
ecovadis
Sustainability Rating

asi CERTIFIED CHAIN OF CUSTODY

asi CERTIFIED PERFORMANCE